



1284

**G. Koch GmbH & Co. KG**  
**Stadionstraße 1, 56457 Westerburg**

09

K 3119/16

K 3119/16AC 11 D N

**Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)**

Siebdurchgang bei 16 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	99 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	82 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	69 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	49 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	13 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	9,2 M.-%

**Asphaltmischguteigenschaften**

Bindemittelgehalt	6,3	%
Hohlraumgehalt	3,1	%
Hohlraumausfüllungsgrad	83,0	%
Temperatur des Asphaltmischgutes	140 - 180	°C
Widerstand gegen bleibende Verformung	NPD	%
Wasserempfindlichkeit	NPD	%

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. K 3119/16

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**K 3119/16AC 11 D N**

2. Typen-, Chargen-, Serien-Nr. zur Identifikation des Bauproduktes: Nicht zutreffend
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**G. Koch GmbH & Co. KG**

**Stadionstraße 1, 56457 Westerburg**

**Telefon: 026639686071**

**Fax: 026639686072**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle BÜV HR, Baustoffüberwachungsverein Hessen - Rheinland-Pfalz, Friedrich - Ebert - Str. 11 - 13, 67433 - Neustadt a.d. Weinstraße mit der Kennnummer Nr. 1284 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Wenn für das Bauprodukt eine Europäisch Technische Bewertung ausgestellt ist: Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	6,3 M.-%
2, 3, 5, 8, 9	Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100,0 M.-% 99,1 M.-% 82,1 M.-% 69,0 M.-% 49,4 M.-% 12,5 M.-% 9,2 M.-%
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 0,0 $V_{max}$ 5,0
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 140 °C $T_{max}$ 180 °C
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	83,0 %
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	NPD
1, 9	Wasserempfindlichkeit	NPD
1, 4, 9	Bindemittelablauf	NPD
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
7, 9	Brandverhalten	NPD

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Falk Lehmann, Prokurist

(Name und Funktion)

Straßenbau

  
G. KOCH GmbH & Co. KG  
Stadionstraße 56/57 WESTERBURG  
Tel. 0 26 63/2 93-0, Fax 0 26 63/2 93-1 17

Westerburg den 31.03.2016

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)